



Istituto di Istruzione Superiore
G. Galilei - T. Campailla
Modica



Liceo Classico - Liceo Scientifico - Liceo Artistico

Piazza Baden Powell, 10 97015 Modica (RG) Tel / Fax 0932 764379 Cell 335 5733545
mail rgis01600a@istruzione.it pec rgis01600a@pec.istruzione.it
site <http://www.galileicampailla.gov.it> C.M. RGIS01600A C.F. 90026940883 C.U. UFS3KU



I. I. S. "GALILEI-CAMPAILLA" MODICA
Prot. 0013131 del 18/12/2024
V-9 (Uscita)

Modica, 18/12/2024

AI SIGG. DIRIGENTI SCOLASTICI
DEGLI ISTITUTI DI ISTRUZIONE
SECONDARIA SUPERIORE
LORO SEDI

Oggetto: Certamen Mutycense MMXXV – Editio XIV

L'Istituto di Istruzione Superiore "Galilei - Campailla", con il patrocinio del Comune di Modica e dell'Assemblea Regionale Siciliana (ARS), organizza per il corrente anno scolastico 2024-25 la XIV edizione del *Certamen Mutycense* rivolto a studenti del biennio e del triennio di tutti i licei del territorio nazionale.

In allegato si trasmettono copia del Bando, relativo programma e modello di domanda di partecipazione (allegato A per le scuole e allegato B per gli studenti).

Si prega la S.V. di diffondere l'iniziativa affinché siano informati i Docenti e gli Studenti del vostro Istituto.

Ringraziando per la cortese collaborazione, si porgono distinti saluti.

Il Dirigente Scolastico

Prof. Steve Mike Rosario Palumbo Piccionello

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico D.P.R.28/12/2000 n. 445, del D.Lgs. 07/03/2005 n. 82 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.

Certamen Mutycense MMXXV EDITIO XIV



.....

*Modica e tu, nè picciola nel Regno,
Nè minima sarai nel Savio Mondo.
Avrai fra eccelsi Ingegni umile Ingegno
Che il nostro canterà saper profondo.
Concederatti il Ciel per merto degno,
Nobiltà, Popol vasto, e Suol fecondo.
Pari al Capo del Regno, i propri Regi
Preminenze daranti, e Privilegi.
(Tommaso Campailla, L'Adamo,
Canto VIII, Ottava 109)*

.....

Art. 1 (“Finalità del Certamen”)

L’Istituto di Istruzione Superiore “Galilei - Campailla”, con il patrocinio del Comune di Modica e dell’Assemblea Regionale Siciliana, indice per l’anno scolastico 2024-2025 la quattordicesima edizione del *Certamen Mutycense* con l’intento di promuovere e rivitalizzare gli studi classici alla luce delle figure eminenti che vanta il territorio di Modica, a partire dal filosofo, scienziato e *genius loci* Tommaso Campailla cui l’istituzione è intitolata (autore del poema filosofico “Adamo ovvero il Mondo creato”), il poeta Salvatore Quasimodo, il filosofo Carmelo Ottaviano e altri ancora. Tale edizione si svolgerà nel mese di marzo in presenza a Modica presso la sede del Liceo.

Art. 2 (“Sezioni di gara”)

Per il corrente anno scolastico il *Certamen* sarà articolato in 2 sezioni riservate la prima agli **studenti del secondo e del terzo anno**, la seconda agli **studenti del quarto e del quinto anno** di tutti i licei del territorio nazionale.

Per la **prima sezione** la prova consisterà nella traduzione in lingua italiana di un brano in prosa tratto da opere di autori del periodo classico e/o imperiale della letteratura latina, con relativo commento guidato sul contenuto del brano corredato da considerazioni a carattere retorico e linguistico.

Per la **seconda sezione** la prova consisterà nella traduzione in lingua italiana di un brano in prosa tratto da opere di autori del periodo classico e/o imperiale della letteratura latina, seguita da interpretazione, analisi e commento relativamente alla tematica selezionata.

Art. 3 (“Tema del Certamen e autori di riferimento”)

Sulla base delle indicazioni ricevute dai saggi esperti che hanno presieduto le sezioni della gara nel 2024, per l’anno 2025 il tema del Certamen sarà il seguente:

ARBORES (COLENDAE)



“Religione verde” dell’illustratore Angelo Ruta

Di seguito viene indicata una bibliografia di massima tra antico e contemporaneo, da cui si potrà attingere per la preparazione e che sarà supportata e guidata in vista della gara nella sezione dedicata del sito web della scuola:

1. Abbracciare gli alberi, **Giuseppe Barbera** (2017)
2. Mitologia degli alberi, **Jacques Brosse** (1989)
3. Storie e leggende degli alberi, **Jacques Brosse** (1987)
4. Trees in Ancient Rome. Growing an Empire in the Late Republic and Early Principate, **Andrew Fox** (2023)
5. «Vissero i boschi un dì». La vita culturale degli alberi nella Roma antica, **Mario Lentano** (2024)
6. Verde brillante. Sensibilità e intelligenza del mondo vegetale, **Stefano Mancuso e Alessandra Viola** (2015)
7. La nazione delle piante, **Stefano Mancuso** (2019)
8. Fitopolis, la città vivente, **Stefano Mancuso** (2023)
9. Piantare alberi. Storie e modelli di crescita nel *Cato maior de senectute* di Cicerone, **Rosa Rita Marchese** (2019)
10. Uomini capovolti. Le piante nel pensiero dei Greci, **Luciana Repici** (2000)

I brani della gara saranno distinti e selezionati in base al livello dei partecipanti in entrambe le sezioni.

Autori di riferimento per la **prima sezione**:

CATONE / CESARE / CICERONE

Autori di riferimento per la **seconda sezione**:

LIVIO / SENECA / PLINIO IL VECCHIO

Art. 4 (“Commissione giudicatrice e commissione esaminatrice”)

I vincitori saranno proclamati, a giudizio insindacabile, dalla Commissione composta da docenti universitari. In caso di parità prevarrà il giudizio del Presidente più anziano.

In occasione della XIV edizione del Certamen Mutycense vengono istituite una commissione giudicatrice composta da esperti del mondo accademico e una commissione esaminatrice per la correzione degli elaborati, composta da docenti di lettere.

Commissione giudicatrice

- prof. [Mario Lentano](#) (garante dei lavori)
- prof. [Marco Formisano](#)
- prof. [Rosa Rita Marchese](#)
- prof.ssa [Laura Pepe](#)
- prof. [Orazio Portuese](#)

Commissione esaminatrice

- prof.ssa Adele Agosta
- prof.ssa Daniela Amore
- prof. Michele Armenia
- prof.ssa Alessia Barresi
- prof. Michele Blandino
- prof.ssa Margherita Caccamo
- prof.ssa Roberta Caruso
- prof.ssa Giuseppa Celestre
- prof.ssa Mascia Di Lorenzo
- prof.ssa Ester Guglielmino
- prof.ssa Antonia Gulino
- prof. Ottavio Lorenzo Manenti
- prof.ssa Sarina Milana
- prof.ssa Concetta Mirabella
- prof. Sebastiano Raimondo
- prof.ssa Vincenza Sigona
- prof.ssa Lucia Trombadore
- prof. Gianluca Vindigni

Art. 5 (“Condizione di ammissione”)

La condizione per l’ammissione è che lo studente abbia conseguito, alla fine del I quadrimestre/trimestre dell’anno scolastico in corso o dell’anno scolastico precedente, una votazione in Latino non inferiore a 8/10.

Alla prova saranno ammessi a partecipare **max 10 alunni per ogni scuola**. Ogni istituzione scolastica è libera di scegliere le sezioni a cui far partecipare gli studenti, senza un numero ben definito per ciascuna sezione ma rispettando comunque il numero massimo di partecipanti previsto per ogni scuola. Eventuali richieste di deroghe (ad esempio, scuole con più indirizzi o altro) vanno concordate con la scuola organizzatrice.

Art. 6 (“Iscrizione al Certamen, ospitalità e scadenze”)

La scuola di provenienza degli alunni avrà cura di far pervenire **entro giorno 28 Febbraio 2025** la domanda di partecipazione (allegato A), debitamente compilata, al seguente indirizzo di posta elettronica rgiso1600a@istruzione.it (e p. c. all'indirizzo email dell'organizzatore: michele.blandino@scuola.istruzione.it che potrà essere contattato per qualsiasi richiesta di chiarimento), con specifica all'oggetto “Partecipazione all'Edizione 2025 del Certamen Mutycense”.

Ciascuna scuola verserà una quota di partecipazione alla gara pari a € 10,00 (dieci/00) per ogni studente partecipante a favore di:

- Istituto di Istruzione Superiore “Galilei - Campailla” di Modica
Piazza Baden Powell, n. 10
- Codice IBAN: **IT36K0100003245516300318872**
- Banca di appoggio: **Banca di Italia**
- Causale: Partecipazione alla XIV edizione del Certamen Mutycense
+Nome della Scuola partecipante

Tale contributo, che comprende sia l'iscrizione degli studenti al Certamen sia la preparazione guidata alla gara con la messa a disposizione del materiale e delle simulazioni per gli studenti e i docenti preparatori nell'apposita [sezione dedicata](#) presente nel sito della scuola, servirà esclusivamente a coprire le spese sostenute. Copia della ricevuta andrà allegata alla domanda di partecipazione.

Ciascuno studente (se maggiorenne) o il genitore (se l'alunno è minorenni) **entro e non oltre il 7 Marzo 2025** compilerà l'allegato B inserendo tutti i dati richiesti e, nel caso di richiesta di pernottamento, allegando copia del versamento di un contributo pari a **€ 70,00 (settanta/00)** per ogni notte trascorsa a Modica (importo comprensivo di colazione e cena) a favore di:

- Istituto di Istruzione Superiore “Galilei - Campailla” di Modica
Piazza Baden Powell, n. 10
- Codice IBAN: **IT02P0103084480000000512283**
- Banca di appoggio: **Monte dei Paschi di Siena
Agenzia di Modica**
- Causale: Partecipazione alla XIV edizione del Certamen Mutycense
+Nome dello Studente partecipante e scuola di provenienza

Per quanto riguarda l'ospitalità, la scuola in convenzione con l'Hotel Principe d'Aragona si farà carico della sistemazione di studenti e docenti in pieno centro storico.

Art. 7 (“Modalità di svolgimento della gara”)

La prova si svolgerà in presenza presso la sede del Liceo Classico di Modica in Corso Umberto I n. 172 venerdì **28 Marzo 2025**. L'accoglienza è prevista a partire dalle 13,30 presso i locali della scuola. Alle ore 14,00 avrà inizio l'appello dei partecipanti, muniti di un valido documento di riconoscimento, con conseguente sistemazione nelle aule; alle ore 14,30 verranno consegnate le buste con le prove ed avrà inizio la gara. La durata massima della prova è di 5 ore. Al fine di assicurare la riservatezza e l'imparzialità di giudizio, la prova viene svolta con le stesse modalità dei pubblici concorsi. Durante la prova è concesso l'uso del vocabolario Latino-Italiano.

Art. 8 (“Premi e riconoscimenti”)

Ad insindacabile giudizio della Commissione verranno assegnati i seguenti premi in base alla graduatoria stilata:

Sezione n. 1

1° classificato	€ 300
2° classificato	€ 200
3° classificato	€ 100
4° classificato	menzione d'onore
5° classificato	menzione semplice

Sezione n. 2

1° classificato	€ 500
2° classificato	€ 300
3° classificato	€ 200
4° classificato	menzione d'onore
5° classificato	menzione semplice

Art. 9 (“Cerimonia di premiazione”)

La cerimonia di premiazione, di cui saranno fornite successivamente informazioni più dettagliate, presieduta dalla Commissione giudicatrice e dalla Commissione esaminatrice, si terrà giorno **29 Marzo 2025**.

Il Dirigente Scolastico

Prof. Steve Mike Rosario Palumbo Piccionello
*Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico
D.P.R. 28/12/2000 n. 445, del D.Lgs. 07/03/2005 n. 82 e norme collegate,
il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*

CERTAMEN MUTYCENSE MMXXV

EDITIO XIV

DOMANDA DI PARTECIPAZIONE

28 Febbraio 2025 (per le scuole)

Scadenza del termine ultimo per la presentazione della domanda di partecipazione (ALLEGATO A), che deve recare la convalida del Dirigente Scolastico dell'Istituto. Alla domanda va allegata copia del bonifico (effettuato al seguente IBAN: **IT36K0100003245516300318872**) del contributo di iscrizione effettuato con l'elenco degli alunni partecipanti e dei docenti accompagnatori.

La domanda deve essere inviata dalla scuola partecipante via mail ai seguenti recapiti: Dirigente Scolastico dell'Istituto di Istruzione Superiore "Galilei-Campailla"

rgis01600a@istruzione.it ; (p.c.) michele.blandino@scuola.istruzione.it

07 Marzo 2025 (per gli studenti)

Scadenza del termine ultimo per compilare il modulo (ALLEGATO B) contenente i dati degli studenti partecipanti con l'indicazione dei pernottamenti richiesti e copia dei versamenti effettuati al seguente IBAN: **IT02P0103084480000000512283** (quest'ultima se si chiede il pernottamento).

DATE E SVOLGIMENTO DEL CERTAMEN

28 Marzo 2025

Prova scritta: traduzione dal latino e relativo commento guidato (1^a sezione); traduzione dal latino seguita da interpretazione, analisi e commento a partire dalla tematica selezionata (2^a sezione). Appello dei partecipanti presso la sede del Liceo Classico sito in Corso Umberto I, 172: ore 14.00 Durata della prova: ore 5.00 (dopo la consegna del testo).

29 Marzo 2025

Mattina: Escursione guidata nei dintorni di Modica

Tardo pomeriggio: Cerimonia di premiazione presso i locali della scuola (o in altra sede del centro storico, a seconda della disponibilità accordata dal Comune di Modica).

OSPITALITÀ

Alunni partecipanti e docenti accompagnatori saranno ospitati presso strutture alberghiere individuate dall'organizzazione per tutta la durata della gara. **Si precisa che è prevista una gratuità per un solo docente accompagnatore di ogni gruppo.** Per maggiori informazioni riguardanti la logistica, le modalità e la tematica selezionata si consiglia di consultare telefonicamente o via email il referente del progetto, prof. Blandino Michele (cell. 334 9592188).

LOGISTICA

Per le scuole provenienti dalle altre Regioni di Italia l'ospitalità è prevista a partire dal pomeriggio di giorno 27/03/2025. Un'apposita navetta preleverà i gruppi provenienti dall'aeroporto di Catania, così come li accompagnerà al termine dell'evento sempre all'aeroporto, in tempo utile per la partenza, calcolando la debita distanza Modica-Catania (quasi 2 ore) e tenendo anche in considerazione che la navetta ripartirà da Modica nella mattinata di giorno 30/03/2025. Per qualsiasi altro dettaglio riguardante la logistica si prega di rivolgersi al docente organizzatore.

PREPARAZIONE AL CERTAMEN

Dalla fine di febbraio saranno forniti assistenza e supporto ai docenti preparatori per permettere ai propri studenti di affrontare la prova del Certamen. Ulteriori indicazioni verranno comunicate in itinere nell'apposita [sezione dedicata](#) nel sito della scuola.